

Утверждаю
 Технический директор
 ООО "Омсктехуглерод"
 Дмитрийев А.М.
 « 28 » 01 2021 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000076 от 16.01.2021

Наименование: Дефектная ведомость на КР установки 40/2 ФР-650 №3

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Фильтр рукавный ФР-650 №3 (Инв.№ 00.00002618)									
1	ДЕМОНТАЖ питателей ПШ-250 массой 200кг	шт	6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	0,005		
2	Монтаж питателей ПШ-250 массой до 200кг. (повт.исп.)	шт	6	Подрядчик	Питатель шпозовой ПШ-250	шт	6		
					Болт М12х70	кг	8		
					Гайка М12	кг	1		
3	Демонтаж-монтаж ответных фланцев ПШ-250 430х340мм. (повторное использование)	шт	6	Подрядчик	Набивка АГИ 16х16	кг	5		
					Набивка АГИ 12х12	кг	3,6		
					Электроды МР-3 ф4мм	т	0,01		
4	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=250мм с пневмоцилиндром, с крыши фильтра на высоте 15м 1шт=34кг (повт.исп.)	шт	12	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т	0,01		
					Заслонка дроссельная Ду250мм с выносными подшипниками Ч.30249.00.000СБИ1	шт	12		
					Шпилька 12х160 (изг.)	шт	144		
					Гайка М12	кг	6		
					Асбокартон КАОН-1 5мм	кг	15		
5	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=150мм (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду 150 с выносными подшипниками	шт	1		
					Болт М12х90	кг	0,6		
					Гайка М12	кг	0,1		
					Набивка АГИ 12х12	кг	4		
6	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=400мм с выносными подшипниками с отметки 0,0м. 1шт=70кг (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду400	шт	1		
					Болт М16х90	кг	17		
					Болт М16 (S24) ГОСТ 5915-70	кг	10		
					Набивка АГИ 16х16	кг	5		
					Набивка АГИ 12х12	кг	7		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Демонтаж фланцев Ø400мм повт.исп. (для дроссельной заслонки)	шт	3	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм Фланец Ду 400 (изг.) Электроды МР-3 ф4мм Асбокартон КАОН-1 5мм Электроды ЦТ-15 ф4мм Фланец Ду 273 (изг.) Электроды МР-3 ф4мм Электроды ОЗП-6 ф4мм Асбокартон КАОН-1 5мм Электроды МР-3 ф4мм	т т шт т кг кг шт т кг кг т	0,005 0,005 3 0,01 2 5 6 0,02 10 1	
8	Монтаж фланцев Ø400мм (для дроссельной заслонки) повт.исп.	шт	3	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	т т	0,005 0,005	
9	Демонтаж-монтаж фланцев Ø270мм (ПШ-250) повт.исп.	шт	6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600 Электроды ЦП-11 ф4мм	шт шт т т	0,025 6 0,12 0,02	
10	Демонтаж в лом и монтаж течек 430х340х4мм L=330 нж с изгот. под ПШ-250 усл. давл. 2,5МПа в дейст. магистраль D=426мм, с вырезкой отверст. бшт.(1шт=20кг)	кг	120	Подрядчик	Течка изг. Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	шт т	6 0,12	
11	Монтаж секторов для регулировки дроссельной заслонки - 14шт. Вес 1 сектора - 8,27 (повт. исп.)	шт	14	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,01	
12	Демонтаж-монтаж катушек ф273х6 мм длиной 700 мм из ст нж с вырезкой отверстий в бункере и распределительном коллекторе 1шт=29кг.	шт	6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Катушка ф273х700 нж. изг	т шт	0,01 6	
13	Демонтаж-монтаж катушек ф260х6 мм длиной 550 мм 1шт=20,8кг	шт	3	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм Катушка ф260х550 нж изг Электроды МР-3 ф4мм	т шт т	0,01 3 0,005	
14	Демонтаж в металлолом-монтаж трубопровода (7 отрезков с врезкой с двух сторон между бункерами) D=159х5мм, 1мп=19,1кг	шт	12	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦТ-15 ф4мм Труба ф159х5 ст20Х23Н18 Фланец	т кг т шт	0,015 5 0,153 1	
15	Демонтаж-монтаж фланца с фланцевым соединением Ø159мм (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Болт М16х90	т кг кг	0,001 0,1 0,6	
16	Демонтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650 с высоты 3м, (с последующей разделкой в металлолом) 1шт=450кг	шт	6	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм Бункер ФР 650 21011	т шт	0,05 6	
17	Монтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650, 1шт=0,45т.	шт	6	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,03	
18	Демонтаж-монтаж изношенного участка коллектора чистого газа D=325х6мм из нж, 10мп, 1мп=47,5кг	м	10	Подрядчик	Труба ф325х6 нж (изг)	м	10	
19	Демонтаж участка продувочного коллектора труба Ø426х6мм из нж в лом	м	13	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	Демонтаж опор коллектора массой 13,7 кг/1 шт	шт	6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	0,005	
21	Монтаж участка продвучного коллектора труба Ø426х6 мм нж 1шт=62,5кг	м	13	Подрядчик	Электроды ЦТ-11 ф4мм	т	0,02	
					Труба ф426х6 н/ж (изг)	м	13	
22	Изготовление по месту с монтажом опор для коллектора D=426мм, 1шт= 8,19 кг	шт	6	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	10	
					Лист ст3 6х1500х6000	т	0,024	
					Швеллер 12 ст3 ГОСТ 8240-97	т	0,026	
23	Изготовление (из трубы Ø426х6 мм нж секторов с последующим изготовлением из секторов полуотводов) и монтаж полуотводов (1шт-60кг, L=0,96мл)	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦТ-15 ф4мм	кг	5	
					Труба ф426х6 н/ж (изг)	м	1,92	
24	Врезка бобышек из нж Ø25 - 1шт, Ø32 - 1шт, Ø52 - 2шт мм в коллектор Ø426х6 мм (повт.исп.)	шт	4	Подрядчик	Бобышка	шт	4	
					Электроды ЦТ-15 ф4мм	кг	1	
25	Изг-ие соед. под мягкую вставку(на дрос. засл. Ø400мм) -монтаж катушки ф426 (L=400мм; 25кг) -резка 1 стыка ф426 -изг-ие и монтаж 2 колец из соломки 5х5	шт	1	Подрядчик	Соломка 5х5 нж изг	м	8,7	
					Труба ф426 нж (изг)	м	0,4	
					Электроды ЦТ-15 ф4мм	кг	5	
					Лок ревизия 150х150х200 нж изг	шт	6	
26	Врезка люков-ревизий в распределительный коллектор Ø273х6, 325х6, 377х6, 426х6, 530х6, давлением до 2,5МПа из нж стали, с вырезкой отверстий.	шт	6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	0,01	
					Электроды ЦТ-11 ф4мм	т	0,015	
					Лок лазовый 500х900 (изг)	шт	6	
27	Демонтаж с последующей разделкой в металлолом и монтаж конструкции люков 500х900 ст3 , 1шт=98кг	шт	6	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	30	
					Усиление швов рамок лазовых люков наплавкой 2,8 мм с 2-х сторон, 6шт по 5,6 мм (вес 1шт/98кг)	м	33,6	
28	Усиление швов рамок лазовых люков наплавкой 2,8 мм с 2-х сторон, 6шт по 5,6 мм (вес 1шт/98кг)	м	33,6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	0,015	
					Монтаж уплотнений для конструкции люков 500х900 ст3	м	6	
29	Монтаж накладки на отражатель лазового люка 530х80х6 (1шт - 1,3 кг)	шт	6	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм	кг	12	
					Электроды ЦТ-15 ф4мм	кг	5	
					Лист ст12Х18Н10Т 6мм	т	0,008	
30	Демонтаж-монтаж: углолок крепления рукавных плит. Уголок 50х50х4 1шт=0,3кг	шт	120	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	25	
					Уголок 50х50х4 ст3	т	0,036	
31	Демонтаж-монтаж временной конструкции из уголка бу для замены полов кабины Ст3, 50х50х4, 25мм (1шт- 3,03 кг)	шт	6	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	5	
					Уголок 50х50х4 ст3	т	0,076	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Постановка и снятие шпилек							
33	Крепление рукавных плит, шпилька М16, Масса 1шт-0,176кг	шт	12	Подрядчик	Шпилька М16х90	шт	120	
34	Замена прокладок под рукавными плитами	шт	6	Подрядчик	Набивка АГИ 16х16	кг	12	
35	Снятие и установка с разборкой и сборкой простых узлов оборудования при весе узлов 0,108т-рукавных плит (повт.исп.)	шт	6	Подрядчик	Плита рукавная	шт	6	
					Набивка АГИ 16х16	кг	30	
36	Ремонт дефектных уч-в продув коллектора на крыше фильтра высота 15м путем наложения накладок из ст. листа до 6мм, при весе накладок до 10кг (нж)	шт	5	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,005	
					Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,05	
					Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,02	
37	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 6 мм, при весе накладки до 25 кг (нж)	шт	20	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,5	
					Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,02	
38	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (нж)	шт	10	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,75	
					Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,02	
39	Заварка трещин и свищей на корпусах из легированной стали, при толщине стенки корпуса до 6мм	м	30	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,02	
40	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 10 кг (ст3)	шт	5	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	5	
					Лист ст3 6х1500х6000	т	0,05	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	20	
41	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 25 кг (ст3)	шт	20	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	0,5	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	30	
42	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (ст3)	шт	15	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	1,125	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	20	
					Уголок 50х50х4 ст3	т	0,076	
43	Усиление каркаса стен кабины уголком бу 50х50х4 (1пм-3,03 кг)	м	25	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,02	
					Соломка 5х10 нж изг	м	50	
44	Приварка ст. листов к стенке кабин по периметру кабины	м	48	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	0,003	
45	Демонтаж (в металлолом)-монтаж конфузоров Ø420хØ260х6мм высотой 200мм (нж) с врезкой в кабину стороной Ø420 (1шт 20кг)	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,003	
					Конфузор изг	шт	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
46	Демонтаж-монтаж фланцев на конфузорах Ø270мм (повт.использ.)	шт	6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм Фланец Ду 273 (изг.) Асбокартон КАОН-1 5мм	т т шт кг	0,05 0,05 12 5	
47	Усиление стыков катушек Ø270мм на конфузорах накладками нж (Зшва по 0,9мм)	м	2,7	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм Соломка 5х5 нж изг	т м	0,002 6,6	
48	Врезка люков-ревизий в конусную часть бункера, с вырезкой отверстий, 1шт=0,7кг	шт	6	Подрядчик	Люк-ревизия 150х150 нж изг Электроды ЦП-11 ф4мм Электроды МР-3 ф4мм	шт т т	6 0,01 0,01	
49	Монтаж уголка 50х100х4 L=80мм (для монтажа изоляции) 1шт=0,37кг	шт	24	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Уголок 100х50 L=80 изг	т шт	0,002 24	
50	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт, площадок для обслуживания)	шт	1	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB Швеллер 16 ст3 ГОСТ 8240-97 Кислород газообразный Газ ПТ баллонный	кг т шт кг	10 0,3 1 10	

Общий раздел для доп.информации:

1. Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".
2. Краны и автогидроподъемники предоставляет "Подрядчик".
3. Работы выполняются в основных производственных цехах с сохранением вредных условий труда.
4. Производство работ производится в зоне действия оборудования.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха

Ведущий инженер

Бородин А.С.

Семенов Е.Н.

Ахматов Э.К.

Тенченко В.Н.